PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(4)

(11)Publication number:

63-008537

(43)Date of publication of application: 14.01.1988

(51)Int.CI.

GO1N 21/27 GO1N 21/13

(21)Application number: 61-151195

(71)Applicant: TOSOH CORP

(22)Date of filing:

27.06.1986

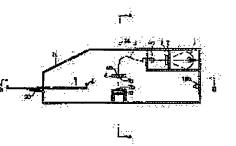
(72)Inventor: ISHIGURO NORIHIKO

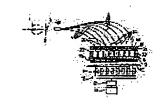
(54) ABSORBANCE MEASURING APPARATUS FOR MICROPLATE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain information on absorbance measurement in a short time, by conveying microplates intermittently at a proper position to a plurality of optical means for measuring absorbance arranged in a row.

CONSTITUTION: When a light source 1 is turned ON, a light beam is focused at an end 4a of an optical fiber 4 after passing through a slit 2. The light beam introduced into the fiber 4 is branched off by the number of parts equal to the number of wells for one row of microplates to be introduced to the end 4b of the optical fiber and focused on detectors 10 with a lens 7b. Output signals of the detectors 10 are taken into an arithmetic unit 14 passing through an A/D converter 13. As a microplate having a sample in a well is placed on a plate carrier 8, it is carried into a body with a plate carrier 8 to be stopped at a specified position.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

3

(12) 特 許 公 報(B2)

(11)特許出願公告番号

特公平6-19321

(24) (44)公告日 平成6年(1994)3月16日

(51)Int.Cl. ⁵ G 0 1 N 21/0 21/1: 21/2: 35/0: 35/0	1 Z 73 3 73 7 A 73 2 G 83	内整理番号 170-2 J 170-2 J 170-2 J 110-2 J 110-2 J	FI 技術表示箇所 発明の数1(全 8 頁)
(21)出願番号	特顧昭61-151195		(71)出願人 999999999 東ソー株式会社
(22)出願日	昭和61年(1986) 6月27	B	山口県新南陽市開成町4560番地 (72)発明者 石黒 敬彦
(65)公開番号	特開昭63-8537		神奈川県相模原市相模大野 7 -37-17-
(43)公開日	昭和63年(1988) 1月14	B	401
			(74)代理人 弁理士 本多小平 (外 2 名) 審査官 平井 良憲
			(56)参考文献 特開 昭60-222753 (JP, A) 特開 昭60-40955 (JP, A) 特開 昭60-181634 (JP, A) 特開 昭57-79450 (JP, A) 特開 昭61-47565 (JP, A)

(54) 【発明の名称】 マイクロブレート用吸光度測定装置

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】縦列、横列に各複数のウェルがマス目状に 配列されているマイクロブレートを対象として、各ウェ ル内のサンブルの吸光度を測定する吸光度測定装置であ って、

前記マイクロブレートの横列するウェルに各1個宛に対向する複数の吸光度測定用光学手段が内部に配置された箱構造をなし、かつ前記マイクロブレートが水平方向に出入りするための出入口が側面に設けられた遮光型のハウジングと、

マイクロブレートが載置可能な上面を有すると共に、前記ハウジングの出入口から外部に突出したプレート載置。取出しのための第1の位置と、ハウジング内に搬送限界位置として設定した第2の位置との間で前記マイクロブレートをそのウェルの縦列方向に水平に往復動させ

2

るプレートキャリヤと、

前記ハウジング内からプレートキャリヤが第1の位置に 突出することに連係してハウジングの前記出入口を開閉 する遮光用開閉扉と、

このブレートキャリアの前記往復動のいずれか一方向の 移動においては該キャリヤ上のマイクロブレートの複数 列のウェルを吸光度測定位置に間欠移動により順次に対 向停止させ、かついずれか他方向の移動においては連続 送りさせるブレートキャリヤ往復動駆動装置と、

10 前記マイクロプレートのプレートキャリヤへの載置により測定開始を検知するスイッチ手段、及びプレートキャリヤが前記第2の位置に至ったことを検知するスイッチ 手段と、

入力が前記各スイッチ手段に接続され、かつ出力が前記 往復動駆動装置および吸光度測定用光学手段に接続され

て、マイクロプレートの搬送と、この搬送時のプレート キャリヤの間欠停止に応じて順次の吸光度測定を行わせ

を備えたことを特徴とするマイクロプレート用吸光度測 定装置。

【発明の詳細な説明】

(発明の利用分野)

本発明は、主に免疫学的な手法等により生体物質の微量 を検出する生化学反応測定装置、詳しくは前記反応に依 存した変化を吸光度で検出する吸光度測定装置に関する 10 ものである。

(発明の背景)

従来、免疫学的な手法等により生体物質の微量を検出す る生化学反応の測定においては、多数のサンブルを一括 処理する目的から、所謂マイクロプレートと呼ばれる検 査用器具が使用される場合が多い。このマイクロブレー トは、マス目状に整列された多数のウェル(これらウェ ルは各々生化学反応のための反応セルをなし、通常8列 ×12列の合計96穴タイプのものが多く使用される) 定可能な牛化学反応測定するために用いられる。

光学的な測定の方法としては種々あるが、一般的には吸 光度測定の方法が多く用いられる。

この吸光度測定の方法は、光源からの光をレンズ等の光 学手段で集光または平行光とし、これを上方ないし下方 から前記ウェルへ照射し、透過光である出射光を再びレ ンズ等の光学手段で集光した後光検出器に導き電気的に 信号処理して、吸光度情報を得るようにして使用される ものである。

合には、該マイクロプレートとこれに対向される吸光度 測定用の光学手段のいずれかを固定し、マイクロプレー ト又は光学手段を相対的にxy走査させる、あるいはマ イクロプレートのx列の数だけ吸光度測定用の光学手段 を配置し、マイクロブレート又は光学手段をy方向に走 査させる、方式とするものが知られている。

しかしながら前記前者の方式のものではxy走査機構が 複雑となり易い他、平面的にかなりの広さが必要となっ て装置が大型になりやすい等の難があり、また前記後者 のものでは、走査機構は比較的簡易なものとなるが、外 40 部からの光の十分な遮光を行なう構造の採用が繁雑であ るという難がある。一般に測定誤差に関係するノイズの 影響は、蛍光度測定の場合に比べ吸光測定ではその度合 が小さいものであるが、外部光の影響は出来るだけ少な い方が望ましいととは言うまでもない。

そしてマイクロブレートへの試料や試薬の注入、反応の 進行、吸光度測定という一連の操作を自動的に大量に処 理するための大掛かりな全自動化装置とは別に、試料、 試薬の注入や反応の進行を手作業で行なった後に、吸光 が、例えば実験室規模での測定用装置として求められて いる。

(発明の目的)

本発明は、以上の観点からなされたものであり、その目 的は、前記した整列された多数のウェルを有するマイク ロブレートの吸光度測定の操作のみを、精度よくかつ迅 速に行なうことができるマイクロプレート用吸光度測定 装置を提供するところにある。

更に本発明は、マイクロプレートをキャリヤ上に載置 し、取出す操作と、測定動作の開始、終了とを連係させ て、この極めて簡単な操作の他は自動的にに測定を行な うととができる半自動化した装置を提供するところにあ る。

また本発明は、コンパクトな構成で取扱い性に優れ、か つ低価格なマイクロプレート用吸光度測定装置を提供す るところにある。

(発明の概要)

而して、かかる目的の実現のためになされた本発明より なるマイクロブレート用吸光度測定装置の特徴は、縦 を有するものであって、各ウェル内で生じた光学的に測 20 列,横列に各複数のウェルがマス目状に配列されている マイクロプレートを対象として、各ウェル内のサンプル の吸光度を測定する吸光度測定装置であって、前記マイ クロプレートの横列するウェルに各1個宛に対向する複 数の吸光度測定用光学手段が内部にに配置された箱構造 をなし、かつ前記マイクロプレートが水平方向に出入り するための出入口が側面に設けられた遮光型のハウジン グと、マイクロプレートが載置可能な上面を有すると共 に、前記ハウジングの出入口から外部に突出したプレー ト載置、取出しのための第1の位置とハウジング内に搬 前記多数のウェルを有するマイクロプレートを用いる場 30 送限界位置として設定した第2の位置との間で前記マイ クロプートをそのウェルの縦列方向に水平に往復動させ るプレートキャリヤと、前記ハウジング内からプレート キャリヤが第1の位置に突出すること連係してハウジン グの前記出入口を開閉する遮光用開閉扉と、このプレー トキャリヤの前記往復動のいずれか一方向の移動におい ては該キャリヤ上のマイクロプレートの複数列のウェル を吸光度測定位置に間欠移動により順次に対向停止さ せ、

かついずれか他方向の移動においては連続送りさせるブ レートキャリヤ往復動駆動装置と、前記マイクロプレー トのプレートキャリヤへの載置により測定開始を検知す るスイッチ手段、及びプレートキャリヤが前記第2の位 置に至ったことにより測定終了を検知するスイッチ手段 と、入力が前記各スイッチ手段に接続され、かつ出力が 前記往復動駆動装置および吸光度測定用光学手段に接続 されて、マイクロプレートの搬送と、この搬送時のプレ ートキャリヤの間欠停止にに応じて順次の吸光度測定を 行わせる制御装置とを備えた構成をなすところにある。 本発明において使用される吸光度測定用の光学手段は、 度測定のみを自動的に行なう操作容易でかつ小型な装置 50 マイクロプレートの搬送(走査)方向である前記x方向

に対し直角な方向 (y方向) に関し該マイクロプレート 上のウェルの数だけ発光部、受光部が配置されていると とを条件とする他は、この種測定装置において従来より 使用されている種々の吸光度計をそのまま利用、応用し て構成すればよいが、特に好ましい構成としては、1個 の光源からの光線を均等に配分して上記発光部を形成す ることを可能とするように、一端が束ねられて他端が該 ウェルの数だけ分岐したもの、例えば光ファイバーライ トガイドが採用される。

プレートキャリヤとしては、一般的には偏平な上方開放 10 型の箱型のものが好ましく採用されるが、特にこれに限 定されることなくプレート状、枠状等マイクロプレート の載置搬送に適したものであれば適宜採用されて使用す ることができる。

またプレートキャリヤを往復動させる往復動駆動装置 は、プレートキャリヤの搬送をガイドするレール、滑動 ロッド、ベルト等の案内機構と、往復動モータ、エアシ リンダ装置、ソレノイド等々のものを用いて構成すると とができるが、モータを用いて構成する場合には往動時 ータ等のものを選択することが好ましい。

前記プレートキャリヤへのマイクロプレートの載置、又 プレートキャリヤのハウジング内部の搬送限界位置への 到達を検知するスイッチ手段は、接触型、非接触型のい ずれのものでもよく、プレートキャリヤへのマイクロブ レートの載置を検出する第1スイッチと、プレートキャ リヤのハウジング内部の搬送限界位置への到達を検知す る第2スイッチとをそれぞれ独立に設けるのが普通であ る。

プレートキャリヤの搬送(例えば往動時の間欠送りと復 30 動時の連続送り)を制御する制御装置は、通常はマイク ロコンピュータ等の電子制御装置を用いて構成されるの が普通であるが、特にこれに限定されるものではない。 との制御装置は、例えば、前記第1スイッチからの信号 入力によって吸光度測定の一連の動作を開始し、外部の マイクロブレート載置位置からプレートキャリヤを搬送 開始させて、x方向第1列目のウェルが吸光度測定位置 に至った時に一時的な停止、吸光度測定を行なわせ、再 び搬送、一時的な停止、吸光度測定をx方向の次列のウ ェルから最終列のウェルまで順次行なわせ、更にプレー 40 トキャリヤのハウジング内部の搬送限界位置に至ったと とを第2スイッチで検出することでプレートキャリヤを 復動させる、というシーケンス動作を行なわせるもので あればよい。また復動時に吸光度測定を行なわせるシー ケンス動作の場合には、前記第2スイッチによってプレ ートキャリヤがハウジング内部の搬送限界位置に到達し たことが検出された時から、吸光度測定のための前記間 欠搬送を開始させるようにすればよい。またプレートキ ャリヤは、非使用時にはハウジング内に収容させてお き、適官の装置使用開始スイッチ等を利用して必要時に 50 演算回路14は、電気的評価装置の一部を構成してい

のみハウジング外部のマイクロプレート載置位置まで搬 出させるようにしてもよい。

かかる制御装置は、所定のプログラムが予め組込まれた 前記マイクロコンピュータを用いる場合の他、比較回 路、タイマー、各種論理回路等を組合せた電気回路を用 いて構成することもできる。

本発明におけるハウジングの構成は、内部に配置した吸 光度測定のための光学手段の測定精度を良好に得るため に、プレートキャリヤの出入口は出来るだけ必要十分な 範囲で小さく制限されていることが好ましく、またプレ ートキャリヤのハウジング内への搬入後に閉じる遮光用 の開閉扉が設けられる。ハウジングは金属製、プラスチ ック製等の不透明体を用いて構成されることは言うまで もない。

(発明の実施例)

以下本発明を図面に示す実施例に基づいて説明する。 第1図~第3図は、本発明よりなるマイクロブレート用 吸光度測定装置の一例の構成概要を示す図である。なお 第1図は装置の縦断側面図、第2図は同第1図のA-A の間欠停止位置を精度よく与えるためにステッピングモ 20 の縦断面図、第3図は同第1図のB-Bの平断面図であ

> 1は凹面鏡(反射笠)を具備した光源であって、光源1 からの光線はスリット2を通過した後、測定サンブルの 吸収波長の光線のみを透過することが可能な分光用フィ ルター3によって単色光とされて、集束された光ファイ バー端部4 a の端面に効率良く集光されるようになって いる。4は光ファイバーであって、マイクロプレートの 1列のウェルの個数に等しい本数から構成され、それら の端部4 b は一列のウェルの頭上に各ウェルに対応する ように等間隔で配列され、保持部材6に固定されて光線 出射口を構成する。 すなわち光ファイバー4の一端は束 ねられて一本の光ファイバー端部4aを形成し、端部4 aへ導入された光線を均等に分岐して、第2図に示すよ うにマイクロプレート22の一列の各ウェル23へ上方 から光線を同時に照射できるようになっている。

> 7 a は光ファイバー端部4 b から出射された光線をウェ ル内に結像するレンズ、7bは7aに対向して配設され てウェル内のサンブルの透過光を集光して光検出器10 へ導くレンズであって、光ファイバー端部4b、レンズ 7a、7b、光検出器10の一組は、それぞれ光軸24 上に正確に一列に配設されていて、それらの光軸24が マイクロプレートの1列の各ウェルの中央をそれぞれ通 過するようになっている。

11は光強度に比例した光検出器10からの信号を増幅 する増幅回路、13はA/D変換器、12は増幅回路の 一つとA/D変換器13とを図示しない電気的評価装置 の指示にしたがって電気的に結合することが可能なチャ ンネル切り換え回路、14は演算回路である。増幅器1 1、チャンネル切り換え回路12、A/D変換器13、

る。とこで電気的評価装置とはCPU、RAM、ROM を中心として構成され、動作制御、計測及び演算を行な うことを目的とする回路をいう。

8はプレートキャリヤであって、外周部に縁を有する構 造で、その内部の広さはマイクロプレートのそれにちょ うど等しい大きさになっていて、マイクロプレートをそ の内部に保持できるようになっているとともに、その一 側は第3図に示すととくベルト17に固定されていて、 図示しないモーターの回転によってブーリー16が矢印 の方向へ回転し、それにともなって平行に配設された2 10 れ、レンズ7a及びスリット8を通過後、レンズ7bに 本のスライドシャフト15に沿って前後に往復動すると とが可能とされている。さらに、プレートキャリヤ8の 底面には、マイクロプレーンの各ウェルに対応する位置 に円形のスリット9を設け、マイクロプレートの透過光 が下方に通過できるようにするとともに、光検出器10 への迷光の混入を防ぐようになっている。

19は本体ハウジングであり、光を透過しない例えば金 属性の筐体として構成され、その一側には、前記プレー トキャリヤ8の出入口 19aが形成されている。なお本例 (マイクロプレートがハウジング内に搬入された後) に、これを閉じる前面開閉扉20が設けられており、不 図示のバネ等によって前記必要時に自動的に出入口を閉 じるようになっている。

なお本例では光ファイバー端部4 b、レンズ7 a、7 b、光検出器10から構成される光学系を、その光軸2 4と前面開閉扉20との距離がプレートキャリヤ8の長 さより大きくなるように配設していて、プレートキャリ ヤ8が収納される場合その進行方向最前列のスリットの 中心が光軸24上に達すると自動的に閉じるようにして 30 いる。

18a及び18bはマイクロスイッチであって、18a (第1スイッチ) は接触子をプレートキャリヤ8内部へ 向けその外縁部に取付けられていて、マイクロプレート がプレートキャリヤにおかれると電気的に閉じるように なっているとともに、そのバネ圧によってマイクロプレ ートを固定及び保持するようになっている。

一方、18bは(第2スイッチ)は本体ハウジング19 内に取り付けられていて、プレートキャリヤがハウジン グ内部に収納される場合、その進行方向最後列のスリッ 40 トの中心が光軸24上にあるとき、接触子がプレートキ ャリヤの進行方向最前部の外縁部に接触することによっ て、電気的に閉じるようなっている。

21は前面操作パネル面であって、不図示の電源スイッ チとブレートキャリヤを外部に突出させる電気的評価装 置に連結した一つの押ボタン式スイッチ(図示せず)が 具備されている。

次に、上記構成のマイクロプレート用自動吸光度測定装 置の動作と作用を説明する。

前面操作パネル面21上の電源スイッチをオンすると光 50 ら、各ウェル内のサンブルの透過率及び吸光度が計算さ

源1が点灯し、光線はスリット2を通過した後、分光用 フィルター3によって単色とされて、光ファイバー4の 端部4aの端面光源に具備された凹面鏡の作用によって 集光される。第1スイッチ18bが閉じた状態では、本 例ではプレートキャリヤ8は本体内にて停止していて、 本体前部に近い第一列目のスリットの中心が光軸24上 にあるようにしている。そこで、光ファイバー4の端部 4 a に導入された光線は、マイクロプレートの一列のウ ェルの個数に等しい数だけ分岐されて端部4bへ導か よって検出器10上に集光される。そして、電気的評価 装置がチャンネル切り換え回路12を作動することによ って、増幅器11によって増幅された各光検出器10の 出力信号を、A/D変換器13を通しての演算装置14 へ取り入れ、演算結果を電気評価装置に記憶格納する、 このチャンネル切り換えに要する時間はは、一般的に数 μ秒程度まで短くすることが可能である。これの値は、 空の試料すなわち空気をサンブルとして置いたときの透 過率100%に於ける各光検出器の出力信号であって、 のハウジング19においては、該出入口19aを必要時 20 試料の吸光度を計算する場合に利用される。前面操作バ ネル面21上の押しボタン式スイッチを押すと、電気的 評価装置がプーリー16に直結した図示しないモーター を回転させて、プレートキャリヤ8の一部が前面開閉扉 を押し開けて本体前面に突出する。そこで、ウェルにサ ンプルの入ったマイクロプレートをプレートキャリヤ8 におくと、第1スイッチ 18aが閉じられ、電気的評価装 置がプーリー16に直結したモーターを回転させ、プレ ートキャリヤ8がマイクロプレートを本体内部へ搬入 し、第2スイッチ18bの接触子がプレート置き台8の 外縁部に接触した位置で停止する。このとき、プレート 置き台の本体前方側の第一列目は光軸24上にある。そ こで、電気的評価装置がチャンネル切り換え回路 1 2 を

> 次に、電気的評価装置が、プーリー16に直結したモー ターを所定時間あるいは角度だけ回転させて、プレート キャリヤ8をマイクロプレートの第2列目のウェルの中 心に光軸24がくるように本体前方へ平行移動し、ふた たび上記のように光検出器からの出力信号を電気的評価 装置に格納する。マイクロプレートのウェルの中心が光 軸24上にくるように、ブレート置き台8を一列ずつ間 欠的に平行移動しながら、チャンネル切り換え回路11 によって各光検出器 10からの信号を順序よくし電気的 評価装置へ記憶格納し、との操作を最後列のウェルにつ いて完了するまで続ける。この間、前面開閉蓋20は閉 じていて、光が本体外から内部へ入り込むことはない。 以上のようにして電気的評価装置へ記憶格納された値か

作動することによって、増幅器11によって増幅された

各光検出器10の出力信号を、A/D変換器13を通し

て演算装置14へ順序よく取り入れ、演算結果を電気的

評価装置に記憶格納する。

れる。そして、電気的評価装置が、ブーリー16に直結 したモーターを回転させてマイクロブレートを保持した プレートキャリヤ8を本体前面に搬出する。マイクロブ レートをプレートキャリヤから取り出した後、次のマイ クロプレートをプレートキャリヤ8におけば、上述の測 定が再び行われる。また操作パネル面の押しボタン式ス イッチを押すことで、プレートキャリヤ8を本体ハウジ ング内部へ搬入させて規定されている位置で停止して待 機させるようにしてもよい。

の変形実施も可能であることは言うまでもない。例え は、上記実施例では光線出射口をマイクロプレートの上 方にし、その下方に光検出器を配置してあるが、この逆 の配置も可能である。

第4図は電気的評価装置によって行なわれる上記一連の 動作シーケンスを示したフローチャートである。

(発明の効果)

以上の説明から明らかなように、本発明よりなるマイク ロブレート用吸光度測定装置によれば、一列状に配置し た吸光度測定用の複数の光学手段に対し、マイクロプレ 20 3:分光用フィルター ートを間欠的に搬送することで測定時の走査制御を行う ことができ、しかも、測定開始と測定終了を検出する一 対のスイッチ手段と、往復駆動手段および測定光学手段 の駆動シーケンスを予めプログラムした制御回路とによ り、ハウジングから突出したプレレートキャリヤの上に マイクロプレートを載置するだけで自動的に所定の測定 動動作を開始させることができ、他方、測定終了後は元 の載置位置(取出し位置)に自動的に戻ったプレートキ ャリヤからマイクロプレートを容易に取出すことができ るという簡易な操作を実現できるという効果が得られ

そしてこのようなマイクロプレートの載置と取出しとい う簡易な操作以外は自動的にに動作する半自動化装置 を、プレートキャリヤに対するマイクロプレートの載置 と取出しの位置をハウジング側面の同じ場所とすること

で、小型で、設置場所の制約も少ない装置を提供でき、 特に比較的少数の測定を行なう用途に好適な測定装置と して安価に提供できるという効果が得られる。

10

更に、本発明の吸光度測定装置は、前記のように簡単な 操作で使用できる半自動化した装置を実現しながら、ハ ウジング内に外部光が侵入することによる測定誤差への 影響を可及的に低減できるという効果も得られる。すな わち測定対象のマイクロプレートの出入りをハウジング の側面に設けた1ケ所の出入口に限定し、しかもこの出 なお、上記実施例はとの発明の一例であって、とれ以外 10 入口は開閉扉で閉じる構成を採用したからであり、とれ により精度が高く信頼性の高い測定が実現できるという 効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

図面第1図は本発明よりなるマイクロブレート用吸光度 測定装置の構成概要一例を示す縦断側面図、第2図は第 1図A-A線の縦断面図、第3図は第2図B-B線の平 断面図、第4図は本例装置の動作シーケンスを説明する フローチャートである。

1:光源、2:スリット

4:光ファイバー

4 a:光ファイバー端部

4 b:光ファイバー端部

6:保持部材

7a:レンズ、7b:レンズ

8:プレートキャリヤ

9:スリット、10:光検出器

11:増幅器、12:チャンネル切換回路

13:A/D 変換器、14:演算回路

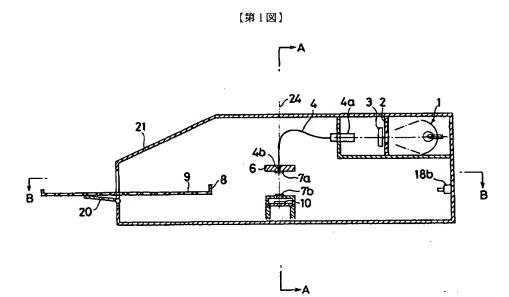
30 15:スライドシャフト

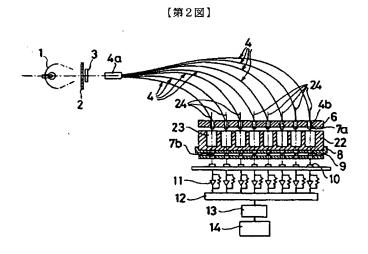
16:プーリー、17:ベルト

18a:第1スイッチ、18b:第2スイッチ

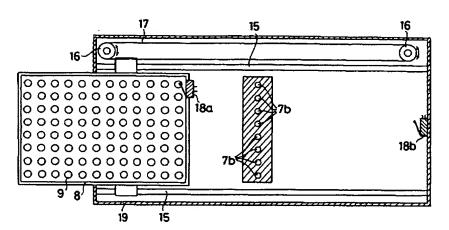
19:ハウジング、20:前面開閉扉

21:前面操作パネル





【第3図】



【第4図】

